

FAKTEN

- In den letzten Wochen haben wir unserem Printmedien-Auftritt ein neues "Gwand" angezogen. Er erscheint jetzt ebenfalls im neuen Corporate Design der Firma.
- Ein Moment der Zeitgeschichte: im März wurde der aus der Jahrhundertwende (1900) stammende, klassische Industriekamin im Werk Eisenhammer Flawil abgebaut und durch einen Stahlkamin ersetzt. Dieser einwandige, aus rostbeständigem Stahl hergestellte Kamin ist umwelttechnisch (dioxinfreie Abgase und für die Rückgewinnung von Prozessenergien) optimal.



- Unser Finish feiert den 5. Geburtstag. 2003 durften wir Sie erstmals auf diesem Weg über Neuigkeiten aus unserer Firma / Gruppe informieren. Wir freuen uns, Sie auch weiterhin mit diesem "Instrument" auf dem Laufenden zu halten.
- Der neue Imagefilm über die Kernbotschaft der AG Cilander ist fertiggestellt. Er steht für Sie auf unserer Website zum Download bereit – schauen Sie rein! www.cilander.ch / Navigation Downloads / Imagefilm.
- Ende Mai haben wir unseren langjährigen Finanzleiter Alois Wiederkehr verabschiedet, er geht in den wohlverdienten Ruhestand. Die Leitung der Finanzabteilung hat Patrick Hauser als neuer CFO übernommen.
- Die Geschäftsführung der Eugster + Huber Textil AG wird ab 1. September 2008 durch Frau Susana E. Knöpfel übernommen. Ihre Ausbildung und Erfahrung bieten Gewähr für eine lückenlose Weiterführung des aufstrebenden Hemdenstoff-Spezialisten.

AGENDA

- 25. Juni 2008
Budgetklausurtagung der AG Cilander
- 30. Juni 2008
Abschluss des erfreulichen Geschäftsjahres 2007 / 2008
- 14. Juli bis 01. August 2008
Betriebsferien Flawil (Werk 2)
- 21. Juli bis 08. August 2008
Betriebsferien Herisau (Werk 1)
- 26. September 2008
Generalversammlung AG Cilander
- 24. Oktober 2008
Infotagung für die Mitarbeiter

MESSEN

- 16. bis 19. September 2008
Milano Unica, Mailand
- 23. bis 26. September 2008
Première Vision, Paris



PREMIÈREVISION

VORSCHAU

- Die Website der AG Cilander (www.cilander.ch) wird in den kommenden Wochen inhaltlich überarbeitet. "Besuchen Sie uns".
- Im Werk Eisenhammer hat eine zweite Beschichtungsanlage für Schleifmittel ihren Betrieb aufgenommen. Mit dieser Anlage wird die Produktionskapazität auf über 4 Millionen Meter pro Jahr verdoppelt. Lesen Sie mehr zu dieser Investition im nächsten Finish.

IMPRESSUM

Konzept/Gestaltung	Zündschnur, Herisau
Texte	AG CILANDER, Herisau
Druck	Appenzeller Medienhaus, Herisau

newsletter | CILANDER



MÄRKTE/PRODUKTE

Vorhang auf für anspruchsvolle Gardinen

PROZESSE

Mehr Raum für Qualitätskontrolle

INNOVATIONEN

Hoher Stellenwert der Innovation

PARTNER

Swiss Excellent AG

Bündelung der Kräfte

Die wirtschaftliche Realität heisst Verlangsamung des Wachstums. Alle reden von Immobilien-, Finanz- und Kreditkrise, von Kostensteigerung beim Öl und bei Grundnahrungsmitteln, von Dollarschwäche, von Hungersnöten etc. Auch die "Textilwirtschaft" spürt Folgen: Die Lager füllen sich, die Auftragsbestände gehen zurück, die Kosten steigen und die Lage spannt sich an. Auf diese Entwicklung sind wir vorbereitet. Neue, innovative und dynamische Kräfte unterstützen uns, im Management wie auch in verschiedenen Projekten, und nehmen die Herausforderungen mit uns erfolgsorientiert an. Wir konzentrieren uns mit aller Kraft auf unsere Kunden und fördern die Sortimentsschwerpunkte wie DOB-Mode, Hemdenstoffe, Gardinen, Schleifmittel und Technische Textilien. Ein weiterer Fokus liegt wie immer auf dem Bereich der arabischen und afrikanischen Textilien.

Viel Vergnügen bei der Lektüre unseres Finish!

Heinz Hochuli, CEO
Heinz Gutschell, COO

MÄRKTE/PRODUKTE

Vorhang auf für anspruchsvolle Gardinen

Durch die Übernahme der Firma Signer vor zwei Jahren hat die AG Cilander ihre Angebotspalette bedeutend ausgebaut. Bei der Integration und dem inzwischen abgeschlossenen Umbau standen vor allem die Überbreiten synthetischer Gardinen im Mittelpunkt, wodurch das Cilander Sortiment massgeblich erweitert werden konnte. Mit Stückfärbern, Buntgeweben, Struktur- und Fantasiegeweben aus Polyester oder Trevira CS und Mischungen mit anderen Fasern, deckt die AG Cilander heute ein sehr breites Spektrum bei der Veredlung von hochwertigen Gardinenstoffen ab.



Durch erweitertes Know-how und ausgebaute Kapazitäten mit neuen Maschinen (2 Jigger 360 cm breit, 1 HT-Baum 350 cm breit, 1 HT-Baum 330 cm breit und eine HT-Baum-Wickelstation mit 350 cm Breite) konnte die Leistung in der Breitfärberei auf ca. eine Million Meter pro Jahr angehoben werden. Die in die neue Breitfärberei getätigten Investitionen belaufen sich insgesamt auf rund eine Million Franken.

Mit obgenannten Investitionen ist die Qualität und die Versorgungssicherheit auf lange Zeit sichergestellt. Der moderne, technische Standard erfüllt die hohen Anforderungen an Lichtechtheit, Gleichmässigkeit und Permanenz der Farbgebung. Die kreative Unterstützung der Kunden bei der Produktentwicklung, genauso wie das Erbringen von Dienstleistungen im logistischen Bereich, ist für die AG Cilander eine Selbstverständlichkeit.

Die AG Cilander hat sich einen Namen als kompetenter und vertrauenswürdiger Partner aufgebaut. Zu den Kunden gehören renommierte Dekorfirmen aus der Schweiz und aus verschiedenen europäischen Ländern.

PROZESSE

Mehr Raum für Qualitätskontrolle

Das Prüflabor der AG Cilander, das sich auf zwei Etagen eines eigenen Gebäudes im Werk 1 in Herisau erstreckt, wurde nach vielen Betriebsjahren saniert. In den jetzt hellen, lichtdurchfluteten Räumen sind freundliche und funktionale Arbeitsplätze entstanden. Durch den Einbau moderner Technik im Bereich der Lagerung und Handhabung von Chemikalien wurde auch dem Sicherheitsaspekt voll und ganz Rechnung getragen.

16 Mitarbeiter, davon 9 Lehrlinge in der Fachrichtung Veredlung (4 Textillaboranten; 5 Textilveredler), sorgen mit ihrem Einsatz im Prüflabor dafür, dass der sehr hohe Qualitätsstandard der bei AG Cilander verarbeiteten Produkte sichergestellt ist. Sie prüfen die von jeder Produktionspartie ausgewählten Muster gemäss international geltender Normen auf vorgegebene Sollwerte. Die Muster werden im Labor den verschiedensten physikalischen Prüfungen unterzogen. Dazu gehören beispielsweise Waschschrumpf, Reissfestigkeit, Nahtschiebefestigkeit, Scheuerfestigkeit oder der Wash-and-Wear-Effekt, bei dem die Bügelfrei-Ausrüstung getestet und bewertet wird. Neben den physikalischen werden auch chemisch-analytische Prüfungen durchgeführt. Von besonderer Bedeutung ist die Bestimmung des Formaldehydgehaltes sowie des pH-Wertes der Muster. Dank der Einhaltung dieser Parameter ist die AG Cilander berechtigt, die bei ihr veredelten Artikel mit dem Öko-Tex Label auszuzeichnen.



Nebst den Mustern aus jeder Produktionspartie werden im Labor auch Teilfabrikate aus verschiedenen Produktionsstufen, aus Versuchen der Entwicklungsabteilung und der Verfahrenstechnik sowie Schadenfälle untersucht, zudem wird hier das Abwasser aller drei Cilander-Werke überprüft.

Die Investition für die Sanierung der Räumlichkeiten und für verschiedene, neue Prüfgeräte beläuft sich auf 150'000 Franken. Damit sichert die AG Cilander langfristig einen wichtigen Baustein ihres Qualitätssystems.

INNOVATIONEN

Hoher Stellenwert der Innovation

Der Innovation wird bei der AG Cilander grosser Stellenwert beigemessen. Innerhalb der letzten drei Jahre ist die Entwicklungsabteilung von drei auf sechs Personen angewachsen. Im Durchschnitt investiert die AG Cilander rund 2% des Umsatzes in die Entwicklungsarbeit, das liegt leicht über dem Durchschnitt der schweizerischen KMU.

In den drei Produktgruppen Bekleidung, Technische Textilien und Schleifmittel werden derzeit ca. 40 Projekte, darunter drei KTI-Projekte, bearbeitet. Diese befinden sich in unterschiedlichen Fortschrittsstadien – vom Anfangsstadium bis kurz vor dem erfolgreichen Abschluss.

Eine Erweiterung unseres Maschinenparks mit einer Anlage für Schmirgeln / Bürsten / Rauern ist derzeit in der Evaluation. Mit einer Investition in diese neueste Technologie würde das Angebot im Bereich der Oberflächeneffekte erweitert. Damit könnte die Vielfalt der modischen Effekte deutlich gesteigert werden.

Dank der ausgezeichneten Marktstellung und der Reputation gelingt es uns auch immer wieder, bei international bedeutenden Konzernen als Entwicklungspartner angefragt zu werden. So sind zum Beispiel bei den Technischen Textilien zwei Projekte in Zusammenarbeit mit Dupont in Arbeit. Es geht hierbei um hochwertige Gewebe für Schutzbekleidung, die höchsten Anforderungen genügen müssen. In diesem Projekt kombinieren wir die Stärken der AG Cilander in der Färberei und in der Endausrüstung mit der Beschichtungs-Kompetenz unserer Tochterfirma Geissbühler.

Erfolgreiche GOTS-Zertifizierung

Im Bekleidungssektor, zum Beispiel, arbeiten wir mit Hochdruck am Thema Organic Cotton. Wir haben im letzten Finish ausführlich darüber berichtet. Im April erfolgte die Zertifizierung als Produktionsstätte, die die strengen Auflagen des Global-Organic-Cotton-Standard (GOTS) erfüllt. Als erster Veredlungsbetrieb in der Schweiz haben wir das Zertifikat des Institutes für Marktökologie (IMO) erhalten.



PARTNER

Swiss Excellent AG

Die Swiss Excellent AG steht für bügelfreie Hemden- und Blusenstoffe aus 100% Baumwolle sowie aus Baumwolle-Leinenmischungen. Diese edlen und hochwertigen Stoffe sind nebst Öko-Tex 100 plus auch mit dem lizenzierten Label Swiss Cotton ausgezeichnet.



Exklusiver Abnehmer dieser exzellenten Schweizer Stoffe ist der europäische Marktführer für bügelfreie Hemden und Blusen: die Eterna Mode GmbH mit Sitz im niederbayerischen Passau. Die Rohgewebe werden seit Jahrzehnten von den beiden namhaften Schweizer Firmen Jenny Fabrics AG in Ziegelbrücke und der Weberei Appenzell AG in Appenzell hergestellt. Die AG Cilander ist spezialisiert auf lizenzierte Bügelfrei-Veredlung dieser Gewebe. Die langjährige Zusammenarbeit mit diesen erfolgreichen und äusserst innovativen Produzenten garantiert der Swiss Excellent AG ein sehr hohes und gleichmässiges Qualitätsniveau sowie eine optimale Termintreue.

Die Bereitstellung exklusiver Saison- und Programmkollektionen (vom CAD bis hin zum Musterstück) bildet die Grundlage des Geschäftes der Swiss Excellent AG. Die umfangreichen Dienstleistungen der Firma wurden speziell auf die Bedürfnisse des Kunden abgestimmt. Die wichtigsten Eckpfeiler dieses massgeschneiderten Fullservices sind: eine 100%ige Auslieferungsquote, kurzfristige Liefertermine, optimierte Lagerhaltung und "just-in-time"-Lieferungen durch täglichen Transportservice.

Dank gutem Kostenmanagement und schlanken Firmenstrukturen ist die Swiss Excellent AG nicht nur in der Schweiz konkurrenzfähig, sondern kann preislich auch auf europäischem Niveau mithalten.



swissexcellent

swisscotton

